



Gelbchromatierung

BENUTZUNGSHINWEISE

Anwendungsfelder

Die Gelbchromatierung wird angewandt um bestehende Zinkschichten oder galvanisch aufgetragene Zinküberzüge vor Weißrost zu schützen. Sie stellt somit einen Schutz vor Zinkoxidation dar, kann aber bereits bestehende Oxidation kaum bzw. nicht entfernen. Die verzinkten Objekte erhalten auf diese Weise ein edles und optisch ansprechendes Finish. Der gelbe Farbton erinnert an die früher übliche Chromatierung mit Chrom(VI).

Daten zur Gelbchromatierung

pH-Wert: 1 - 2

Arbeitstemperatur: Raumtemperatur (20 - 30°C)

Tauchzeit: 30 s bis 5 min.

Verwendung der Gelbchromatierung

Die Vorbehandlung ist sehr wichtig. Entfetten Sie gründlich. Legen Sie Ihre Objekte für wenige Minuten in den Tifoo Galvanoentfetter ein. Reiben Sie stärkere Verschmutzung mit einem Tuch ab oder nutzen Sie ein Ultraschallbad. Die entfetteten Gegenstände vor dem Chromatierungsbad kurz mit Wasser spülen.

Geben Sie die Gelbchromatierung in ein geeignetes Gefäß und tauchen Sie den verzinkten Gegenstand für eine Zeit zwischen 30 Sekunden und 5 Minuten in die Chromatierung.

Die genannten Zeiten sind nicht verbindlich, denn sie richten sich auch nach Zustand der Verzinkung, Temperatur etc. - kontrollieren Sie daher regelmäßig ob das Ergebnis Ihren Wünschen entspricht. Es ist jederzeit eine Unterbrechung des Chromatierprozesses, so wie ein erneutes Eintauchen möglich.

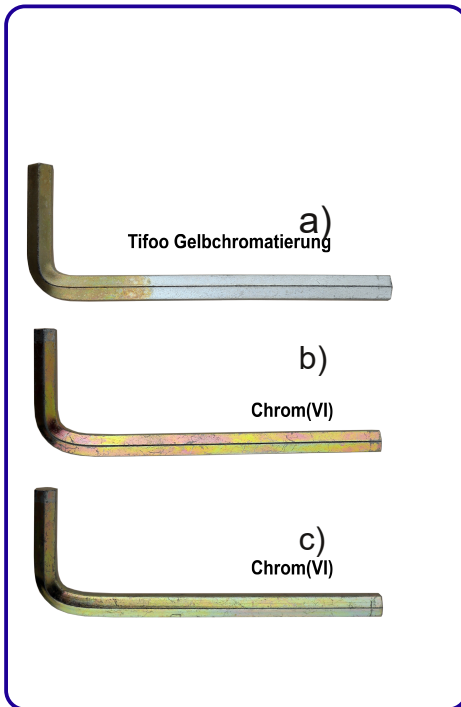


Vergleich zu industriell gelbchromatierten Objekten

Gelbchromatieren eines verzinkten Gegenstandes

Es wurde ein Stahlbauteil mit dem Tifoo Zinkelektrolyt + Glanzzusätze verzinkt. Bedingt durch die enthaltenen Glanzbildner verfärbt sich das Zink ganz leicht gelblich. In der folgenden Bildreihe wird gezeigt wie sich unterschiedlich lange Expositionszeiten auf die Oberfläche des verzinkten Gegenstandes auswirken.

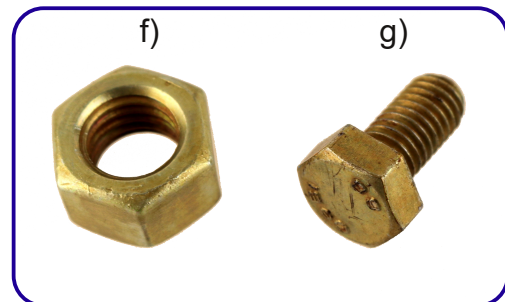
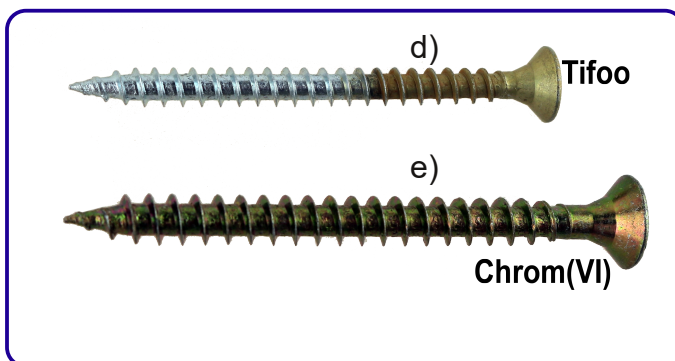
Gelbchromatierung im Vergleich



a) zeigt einen Imbusschlüssel, der zur Hälfte drei Minuten in die Tifoo Gelbchromatierung getaucht wurde. Darunter befinden sich b) und c) - industriell chromatierte Imbusschlüssel.

Links unten bei e) ist eine industriell verzinkte und anschließend mit Chromsäure chromatierte Schraube gezeigt. d) zeigt eine blauschromatierte Schraube, die zur Hälfte in die Tifoo Gelbchromatierung getaucht wurde: Sie ist etwas matter als industrielle Chromatierungen.

Bei f) und g) wurde die Tifoo Gelbchromatierung bei Metallgewinden bzw. verzinkten Eisenschrauben angewendet.



Sicherheitshinweise

Achtung: Enthält Salzsäure 3%. Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Unter Verschluss aufbewahren.

Entsorgung

Informieren Sie sich bitte um bei Ihrem lokalen Entsorgungsunternehmen oder Ihrer Schadstoffsammelstelle.

**TIFOO - eine Marke der
MARAWÉ GmbH & Co KG**

Donaustauer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
e-mail: info@tifoo.de
Web: www.tifoo.de